

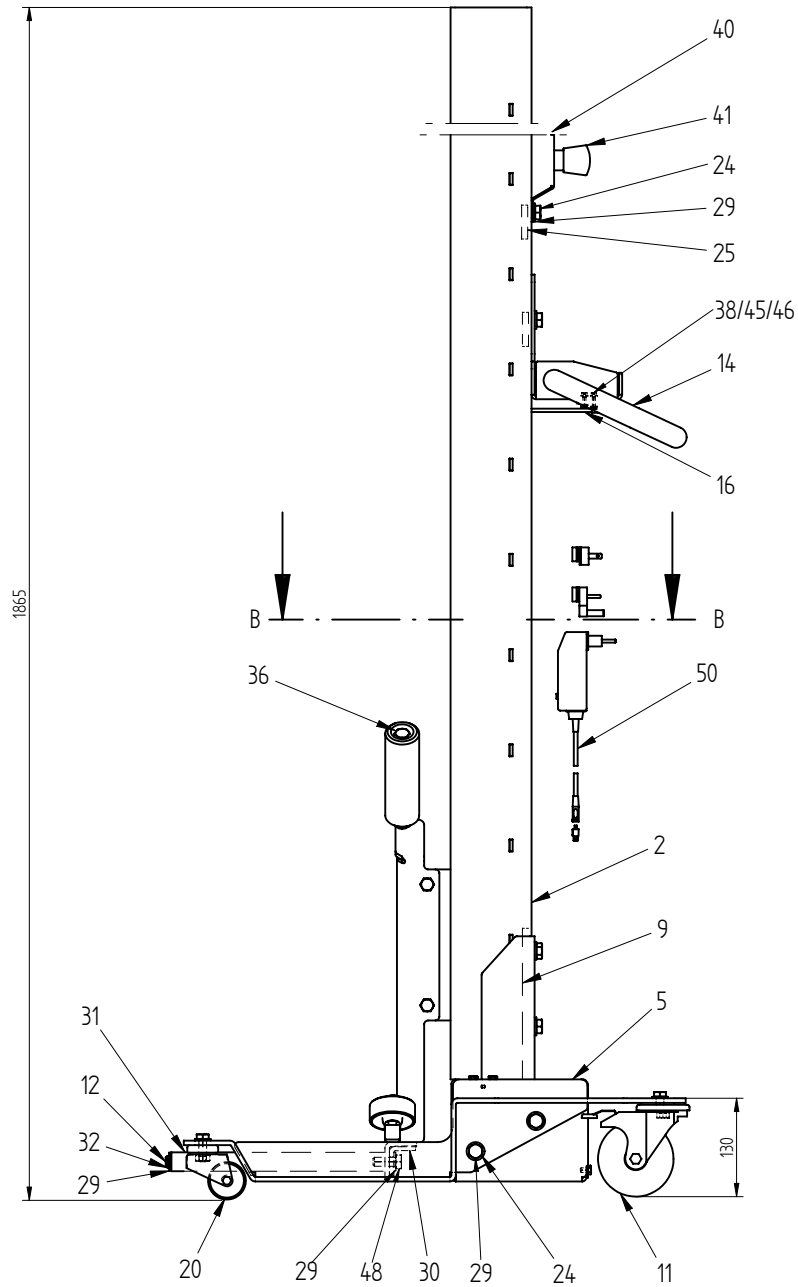
Pos.	Stk.	Benennung	Bestell-Nr.
1	1	Ständer geschw.	103886
2	1	Spindel	103889
3	1	Mutter	103891
4	1	Halter f. Mutter	103905
5	2	Führungsplatte	103906
6	1	Axial- Rillenkugellager 511 00	104135
7	1	Säulenboden geschw.	104623
8	1	Abdeckleiste	104519
9	1	DU-Buchse	100592
10	2	Zylinderschraube	701020
11	10	Sicherheitsmutter verzinkt	703305
12	8	Zylinderschraube	701057
13	3	Zylinderschraube	700926
14	1	Passfeder	105247

Toleranz	Längsmaß				Winkelmaß			
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±10'	±15'	±30'	±45'
A	±1	±1	±2	±3	±15'	±15'	±30'	±45'
B	±1	±2	±3	±4	±15'	±15'	±30'	±45'
C	±1	±3	±4	±6	±15'	±15'	±30'	±45'

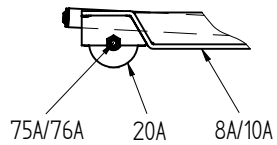
Diese Zeichnung darf nur zu den Zwecken benutzt werden, wozu sie dem Empfänger anvertraut ist, sie darf weder vervielfältigt, noch Dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen ohne unsere Erlaubnis mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

Oberflächenbehandlung	Zugspannung Fertigungstoleranzabweichung für Maße ohne Toleranzangabe in mm DIN 2181									
	über 0,5 bis 1	über 1 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 10000
fein	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±0,5	—	—
mittel	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	—	—
grob	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±3	±4	—	—
sehr grob	—	±0,5	±1	±1,5	±2,5	±4	±6	±8	—	—

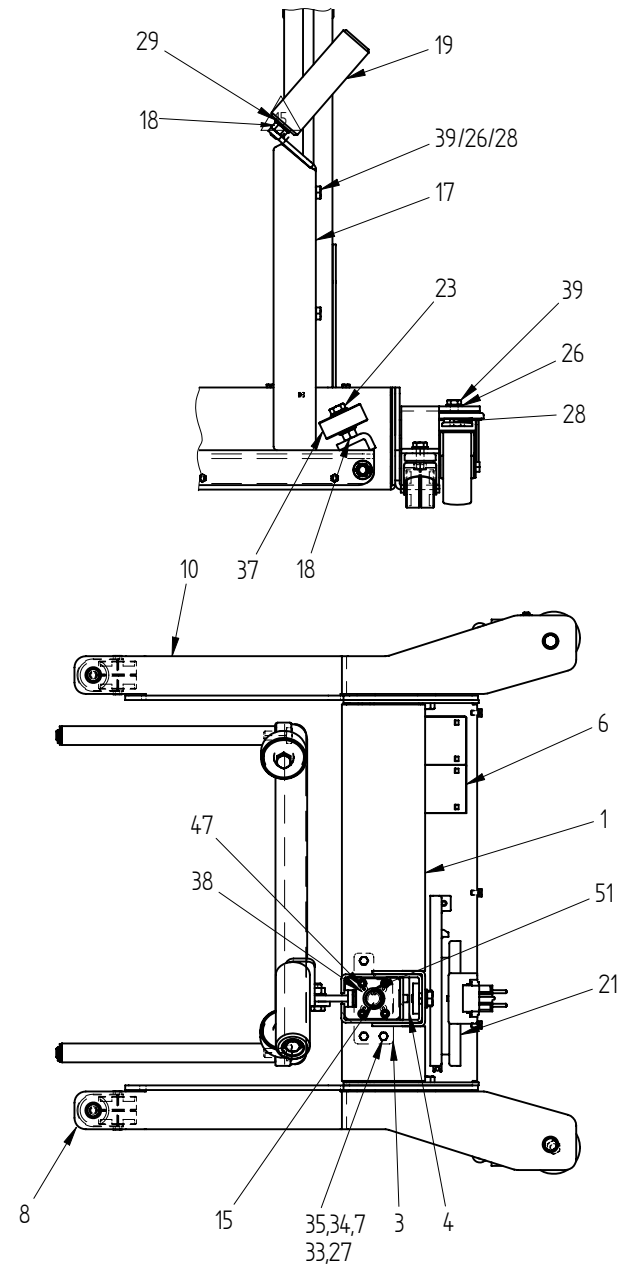
Werkstoff / Halbzeug / DIN			
Modell Nr. / Werkzeug Nr.			
a Zeichnung mit Normteilen vervollständigen		20.05.03	S.Hirth
Buchstabe	Änderung	Datum	Name
BLITZ M. Schneider Werkzeug- u. Maschinenfabrik GmbH		Maßstab 1:2	Zeichn.Nr. 103887
78199 Bräunlingen		Gez. 6.12.2002	0
Oberflächenbehandlung		Die Maße werden besonders geprüft	Benennung Ständer kpl.
Ersatz für		5-10 Radmontagewagen	



Ausführung A :



Schnitt B - B



Abgabeterminen für Sonderanfertigungen DIN 9130		Anzahl		Anzahl		Anzahl		Anzahl		Anzahl	
Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Diese Zeichnung darf nur zu den Zwecken benutzt werden, wozu sie dem Empfänger überliefert ist, sie darf weder vervielfältigt, noch Dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen ohne unsere Erlaubnis eingesehen oder ausgereicht geteilt werden.

Dimensionen für Sonderanfertigungen für 1000 oder 1200 mm		Dimensionen für Sonderanfertigungen für 1400 oder 1600 mm		Dimensionen für Sonderanfertigungen für 1800 oder 2000 mm		Dimensionen für Sonderanfertigungen für 2200 oder 2400 mm		Dimensionen für Sonderanfertigungen für 2800 oder 3000 mm	
Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Werkstoff / Halbzeug / DIN									
Modell Nr. / Werkzeug Nr.									
BlitzRotary GmbH		Maßstab	15	Datum	10.06.2003	Name	bangst	Zeich.Nr.	104206
78199 Braunlingen								B	
Oberflächenbehandlung								0	
Die Mäuse werden besonders gefertigt								Radmontagewagen	
Ersatz für								5-10	

Pos.	Bezeichnung	Bestell Nr.
1	Träger geschw.	104074
2	Ständer kpl.	103887
3	Halterung	104093
4	DC-Getriebemotor	103895
5	Abdeckung geschw.	105101
6	Akku 12V 7,2 AA	103896
7	Schwingmetall	757108
8	Fuss links	106102
8A	Fuss links	105375
9	Kulissenstein	105034
10	Fuss rechts	106103
10A	Fuss rechts	105374
11	Schwenkrolle	105391
12	Achse	104615
14	Griff geschw.	104617
15	Kupplung	103893
16	Handschalter Auf - Ab	104621
17	Winkelträger geschw.	104612
18	Mutter verzinkt	703104
19	Rolle	104616
20	Schwenkrolle	105774
20A	Laufrolle	105392
21	Steuerung kpl.	105036
22	Ladekabel mit Stecker	105671
23	Sechskantschraube	700237
24	Sechskantschraube	700044
25	Kulissenstein kurz	105033
26	Unterlegscheibe	703412
27	Federring verzinkt	703512

Pos.	Bezeichnung	Bestell Nr.
28	Sechskantmutter	703103
29	Unterlegscheibe verzinkt	703413
30	Verstärkung	106675
31	Rolle	105245
32	Sicherungsring schwarz	704046
33	Unterlegscheibe verzinkt	703410
34	Mutter verzinkt	703101
35	Sechskantschraube	700013
36	Sechskantschraube	105246
37	Rolle - Einschub-Kassetten	4710012
38	Unterlegscheibe verzinkt	703421
39	Sechskantschraube	700212
40	Not-Aus Gehäuse	105221
41	Not - Aus - Schalter	105324
42	Kabel Akku - Steuerung	105672
43	Kabel Not-Aus	105673
44	Kabel Akku - Akku	105674
45	Zylinderschraube	700891
46	Mutter verzinkt	703027
47	Zylinderschraube	701000
48	Sechskantschraube	700222
50	Ladegerät kpl.	105302
51	Gewindestift (M6x8)	701208
60	Karton für Master Wheel	105761
70	Aufkleber Sicherheitshinweis	105644
71	Aufkleber 60 kg	105645
72	Typenschild Grubenheber pneum./hydr.	3600011
75A	Sechskantschraube	700421
76A	Sicherheitsmutter	703314

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen DIN 8570									
Toleranzart	für Lagemaße Δ l in mm			Nennbereich l			Winkelmaß α in ° und für Schenkellänge		
	bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 315	über 315 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	bis 35	über 35 bis 1000	über 1000
A	±1	±1	±1	±2	±3	±4	±20'	±15'	±10'
B	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±45'	±30'	±20'
C	±1	±3	±4	±6	±8	±11	±1°	±45'	±30'

Diese Zeichnung darf nur zu den Zwecken benutzt werden, wozu sie dem Empfänger anvertraut ist, sie darf weder vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konkurrenzfirmen ohne unsere Erlaubnis mitgeteilt oder zugänglich gemacht werden.

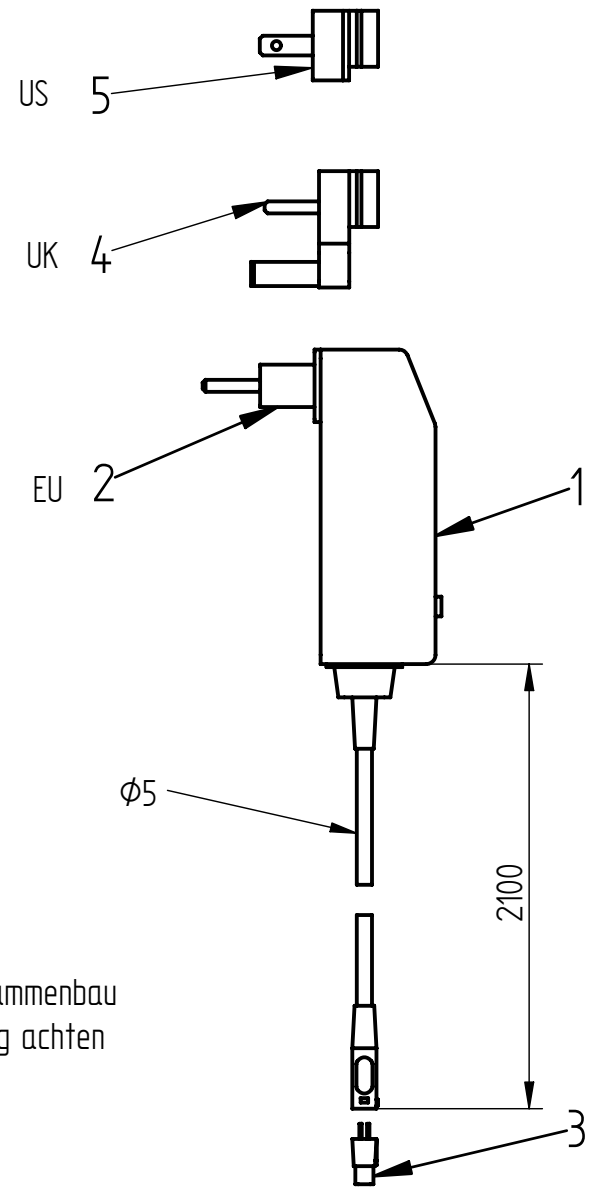
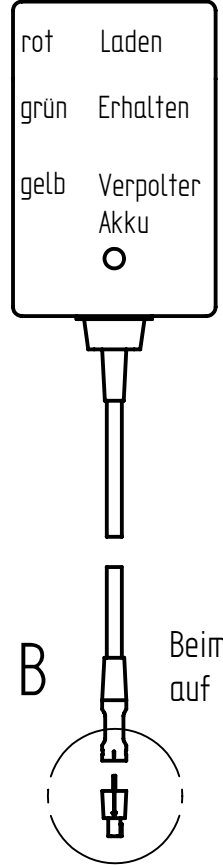
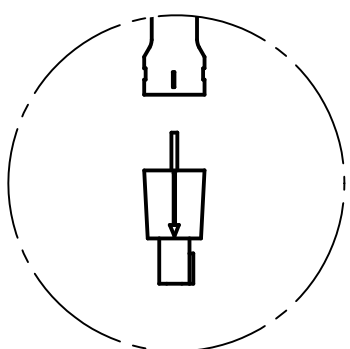
Zugstehende Fertigung zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe in mm DIN 2768										
Toleranzart	Nennweite über 0,5 bis 3		über 3 bis 6		über 6 bis 30		über 30 bis 120		über 120 bis 400	
	mittel	grub	mittel	grub	mittel	grub	mittel	grub	mittel	grub
±	+0,05	+0,05	+0,1	+0,15	+0,2	+0,3	+0,5	—	—	—
∅	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+2	+2
∅	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+3	+4	+4	+4
∅	—	+0,5	±1	+1,5	+2,5	±4	±6	±8	±8	±8

Werkstoff / Halbzeug / DIN					
Modell Nr. / Werkzeug Nr.					
Buchstabe	Änderung	Datum		Name	
BlitzRotary GmbH		Maßstab	Zeichn.Nr.		
78199 Bräunlingen		Gez.	10.06.03	Name	S.Hirth
Oberflächenbehandlung		Gepr.	104206		
Die Maße werden besonders geprüft		Benennung			
Ersatz für		Radmontagewagen			
		5-10			

Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen DN 65/70	für Längsmaße: Δ in mm	Nennbereich		über 1000 bis 2000		über 2000 bis 4000		über 4000 bis 10000		über 10000 bis 30000	
		Genauheitsgrad	bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 315	über 315 bis 1000	über 1000 bis 4000	über 4000 bis 10000	über 10000 bis 30000	über 30000 bis 100000	über 100000 bis 300000
		A	± 1	± 1	± 2	± 3	± 4	± 5	± 10	± 20	± 30
		B	± 1	± 2	± 3	± 4	± 6	± 10	± 20	± 30	± 45
		C	± 1	± 3	± 4	± 8	± 11	± 15	± 30	± 45	± 60

Zusätzliche Fertigungszustände	Nennbereich	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	über 3000 bis 10000	über 10000 bis 30000	über 30000 bis 100000
		$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$
		über 6 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	über 3000 bis 10000	über 10000 bis 30000
		$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$
		über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	über 3000 bis 10000
		$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$
		über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	über 3000 bis 10000
		$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$

EINZELHEIT B



Primär : 100 - 240 V ~ / 47 - 63 Hz / 300 mA / 65 VA
 Sekundär : 24 V == / 1,4 A / 33,6 VA
 Sicherung : T 2,0 A

IP 30
 T 40 / B

Pos.	Stk.	Benennung	Bestell-Nr.
1	1	Blei-Ladegerät MPP30 100-240V, 47-63 Hz	105575
2	1	Stecker EU Mpp 10/15/30	105115
3	1	Texasstecker	105117
4	1	Stecker UK MPP 10//15/30	105576
5	1	Stecker USA MPP 10/15/30	105577

Werkstoff / Halbzeug / DIN							
Modell Nr. / Werkzeug Nr.							
Buchstabe		Änderung		Datum		Name	
Paßmaß		Abmaß		Maßstab		Zeichn.Nr.	
BLITZ M. Schneider		1:2;		1:1		105302	
Werkzeug- u. Maschinenfabrik GmbH		Gez. 11.07.2003		Name s.hirth		A	
78199 Bräunlingen		Gepr.		Benennung		0	
Oberflächenbehandlung		Die Maße werden besonders geprüft		Ladegerät kpl.		0	
Ersatz für		5-10 Radmontagewagen					