

# SCHEREN-HEBEBÜHNEN

GLP35

ML40/50, M50



# GLP35

SPEZIELL FÜR DEN SERVICE-BEREICH SIND DIE LOW-PROFILE DOPPELSCHEREN-HEBEBÜHNEN GLP35 KONZIPIERT. DIE ÜBERFLUR-BAUWEISE UND DER KONZEPTBEDINGTE VERZICHT AUF FUNDAMENT-ARBEITEN ERLAUBEN EINE FREIE STANDORTWAHL.

Das hydraulische Synchronisations-System mit automatischem Niveaueingleich verhindert ein einseitiges Anheben bzw. Absenken der Last.

Die integrierte Notabsenkung ermöglicht das Absenken der Last im Notfall. Die Bedienung selbst erfolgt mit Sicherheitsabstand vom Bedienpult aus.

Langlebigkeit steht auch beim Thema Rostschutz an erster Stelle - unter anderem durch die serienmäßige Pulverbeschichtung.

Stabile Drucktasten sorgen für eine feinfühligere Bedienung der Hebebühne.



Das Bedienpult besitzt ein integriertes Hydraulikaggregat und trägt damit maßgeblich zu einem geringen Wartungsaufwand bei.

Der Verzicht auf eine mechanische Verbindung zwischen den Plattformen schafft perfekte Arbeitsplatz-Ergonomie und maximale Bewegungsfreiheit unter dem Fahrzeug.

Berührungslos arbeitende Induktiv-Näherungsschalter sorgen für eine zuverlässige Funktion auch bei verschmutzter Umgebung. Zudem gibt es keinerlei mechanischen Verschleiß.

Abbildung zeigt GLP35

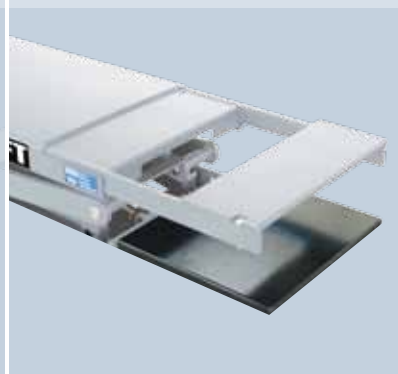
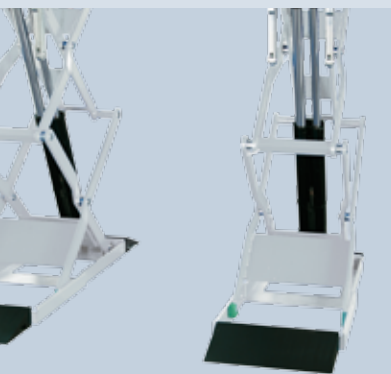
## DETAILS

Zwei voneinander unabhängig arbeitende Hydraulikkreisläufe mit insgesamt 4 Hubzylindern ermöglichen den Verzicht auf zusätzliche Sicherheitsklinen. Dadurch können GLP Scherenhebepöhlen ohne eine zusätzliche Druckluftversorgung betrieben werden.

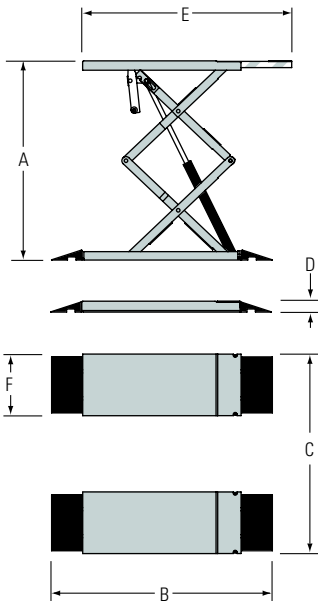
Die geringe Überfahrhöhe erleichtert die Aufnahme von Fahrzeugen mit geringer Bodenfreiheit.

Um eine flexible Aufnahme sowohl kleiner als auch großer Fahrzeuge zu ermöglichen, besitzen Doppelscheren-Hebeböhlen der GLP-Serie ausziehbare stufenlose Plattformverlängerungen.

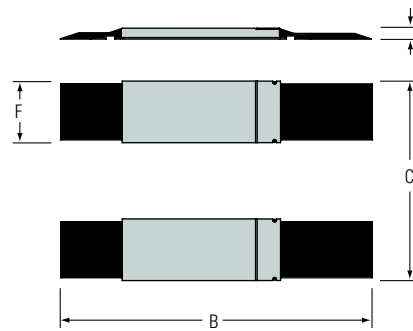
Bei optionaler Unterflur-Montage erlauben in der Grube integrierte Füllbleche das Absenken der Hebeböhlen auch mit vollständig ausgezogenen Plattformverlängerungen.



Modell:	GLP35
Tragkraft	3500kg
A. Hub	1920 mm
B. Gesamtlänge kurze/ lange Auffahr-Rampen	2100/3500 mm
C. Gesamtbreite	2050 mm
D. Auffahrhöhe	125 mm
E. Plattformlänge	1500-2000 mm
F. Plattformbreite	625 mm
Motorleistung	3 kW
Elektrischer Anschluß (3 Phasen)	230/400 V, 50 Hz
Hubzeit	45 sec.
Senkzeit	45 sec.
Gewicht	950 kg



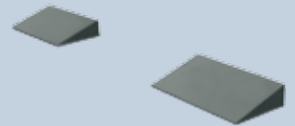
GLP35 mit kurzen Auffahrampen



GLP35 mit langen Auffahrampen

### OPTIONEN

Kurze Auffahrampen (300 mm)

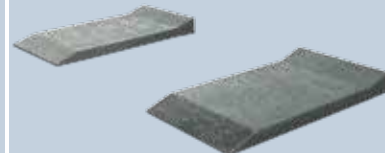


### ZUBEHÖR

4 Gummi-Auflagen, Höhe 80 mm



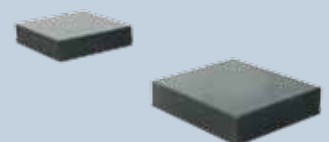
Lange Auffahrampen für Sportwagen (1000 mm)



Quertraverse zur Aufnahme von Fahrzeugen, deren Aufnahmepunkte im Zwischenbereich der Plattformen liegen

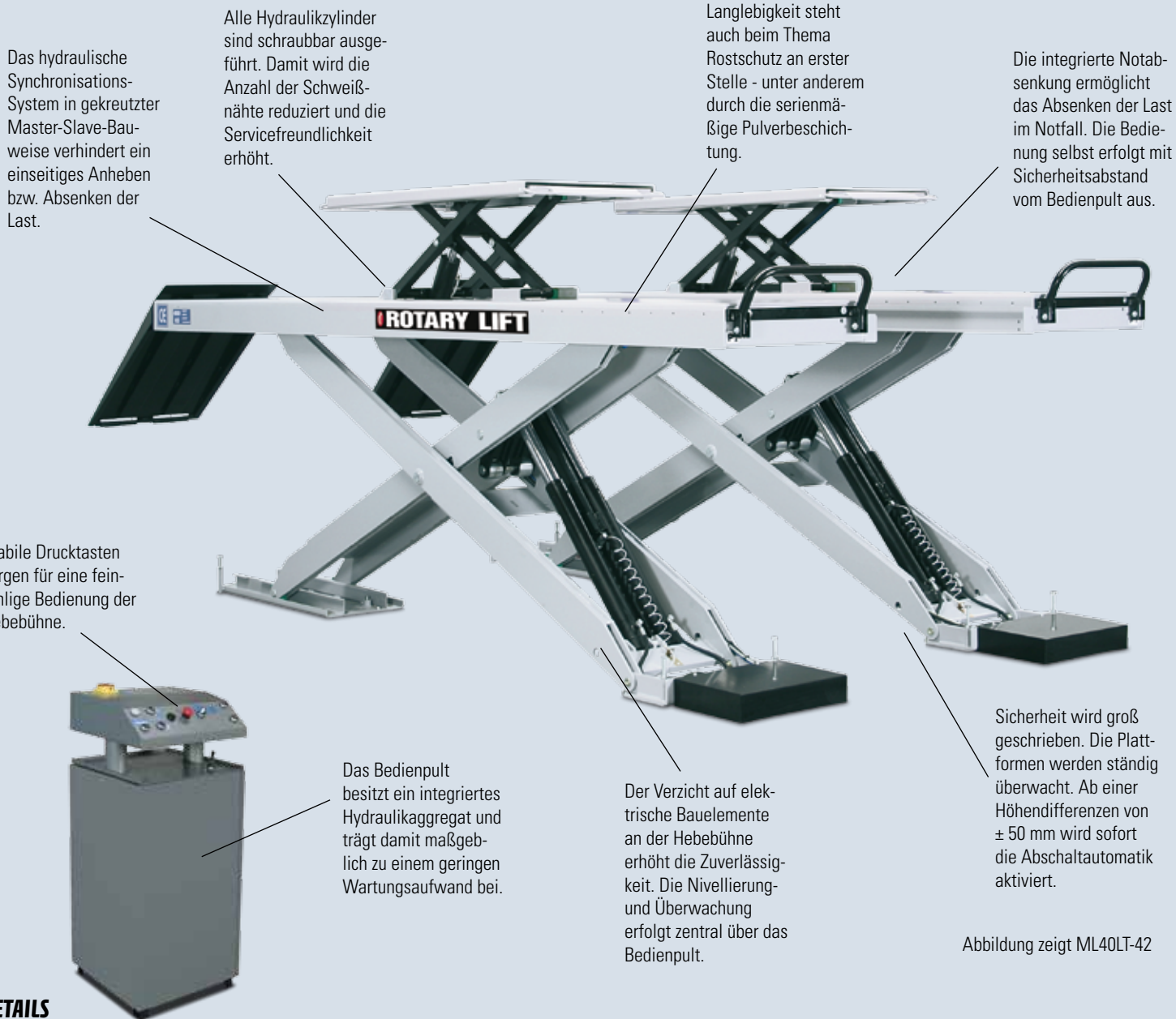


Unterflur Installations-Kit



# ML40/50

AUFGRUND IHRER MODULAREN UND FLACHEN BAUWEISE VERBINDET DIE NEUE ML UNTERFLUR-SCHERENHEBEBÜHNE VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN MIT EINEM GÜNSTIGEN PREIS. WIE IHRE GROSSE „SCHWESTER“ M50 EIGNET SICH AUCH DIE ML HERVORRAGEND FÜR DEN ANNAHME-BEREICH UND FÜR ACHSVERMESSUNGSARBEITEN.



Das hydraulische Synchronisations-System in gekreuzter Master-Slave-Bauweise verhindert ein einseitiges Anheben bzw. Absenken der Last.

Alle Hydraulikzylinder sind schraubbar ausgeführt. Damit wird die Anzahl der Schweißnähte reduziert und die Servicefreundlichkeit erhöht.

Langlebigkeit steht auch beim Thema Rostschutz an erster Stelle - unter anderem durch die serienmäßige Pulverbeschichtung.

Die integrierte Notabsenkung ermöglicht das Absenken der Last im Notfall. Die Bedienung selbst erfolgt mit Sicherheitsabstand vom Bedienpult aus.

Stabile Drucktasten sorgen für eine feinfühligere Bedienung der Hebebühne.

Das Bedienpult besitzt ein integriertes Hydraulikaggregat und trägt damit maßgeblich zu einem geringen Wartungsaufwand bei.

Der Verzicht auf elektrische Bauelemente an der Hebebühne erhöht die Zuverlässigkeit. Die Nivellierungs- und Überwachung erfolgt zentral über das Bedienpult.

Sicherheit wird groß geschrieben. Die Plattformen werden ständig überwacht. Ab einer Höhendifferenzen von  $\pm 50$  mm wird sofort die Abschaltautomatik aktiviert.

Abbildung zeigt ML40LT-42

## DETAILS

Um eine flexible Aufnahme sowohl kleiner als auch großer Fahrzeuge zu ermöglichen sind bei allen LT-Modellen die Radfreiheber mit einer ausziehbaren Plattformverlängerung ausgestattet.

Sowohl die Hauptzylinder als auch die Hubzylinder des Radfreihebers sind mit einer pneumatisch verriegelbaren Absetzvorrichtung ausgerüstet. Die Zahnstangen sind zudem schraubbar ausgeführt und lassen sich dadurch individuell justieren.

Modelle mit Achsvermessungs-Kit besitzen einen 50 mm hohen Blechaufbau mit Aussparungen inkl. ergonomisch geformter Füllbleche zur Anpassung an verschiedene Radstände. (Option)

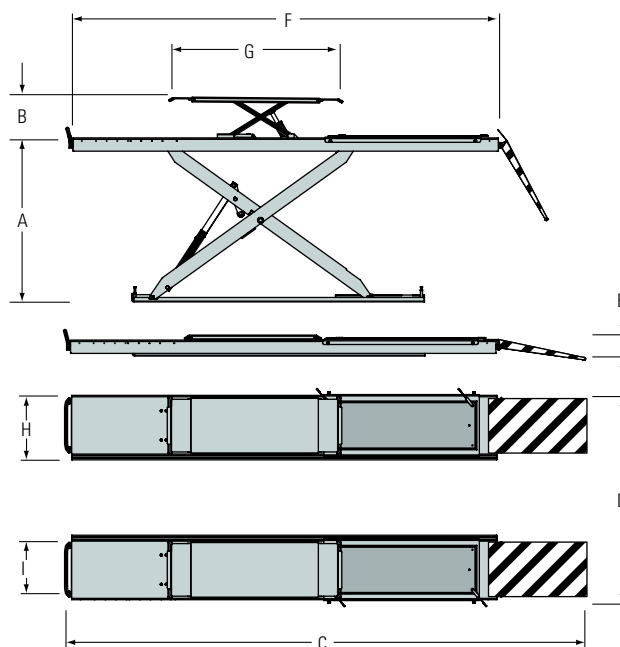
Die im Blechaufbau integrierte, manuell verriegelbare Schiebletten sind bei Modellen mit Achsvermessungs-Kit die Basis für eine komfortable Achsvermessung. Die spezielle Kugellagerung sorgt für eine zuverlässige Funktion und lange Lebensdauer. (Option)



Modell:	ML40N-42	ML50N-48	ML40LT-42	ML50LT-48
Tragkraft/Radfreiheber	4000 kg	5000 kg	4000/3500 kg	4000/3500 kg
A. Hub	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm
B. Hub Radfreiheber	-	-	450 mm	450 mm
C. Gesamtlänge Auffahr-Rampen	5800 mm	6400 mm	5800 mm	6400 mm
D. Gesamtbreite	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
E. Auffahrhöhe	190 mm	200 mm	190 mm	200 mm
F. Plattformlänge	4200 mm	4800 mm	4200 mm	4800 mm
G. Plattformlänge Radfreiheber	-	-	1450-1970 mm	1450-1970 mm
H. Plattformbreite	730 mm*	730 mm*	730 mm*	730 mm*
I. Plattformbreite Radfreiheber	-	-	640 mm	640 mm
Motorleistung	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Elektrischer Anschluß (3 Phasen)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar
Hubzeit	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.
Hubzeit Radfreiheber	-	-	15 sec.	15 sec.
Senkzeit	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.
Senkzeit Radfreiheber	-	-	20 sec.	20 sec.
Gewicht	1800 kg	1900 kg	2200 kg	2300 kg

\* Maß inkl. Schienen für Achsfreiheber

**N** Standard-Scherenhebebühne  
**LT** Mit Radfreiheber



Die Anfahr-Bügel an der Stirnseite der Fahrfläche sind klappbar – wichtig bei der Achsvermessung mit eingeschlagenen Vorderrädern.



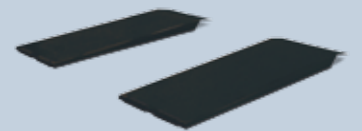
Achsvermessungs-Kit

## ZUBEHÖR

Achsfreiheber Tragkraft, 2600 kg



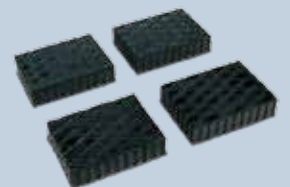
Lange Auffahrrampen bei Überflur-Montage (1600 mm)



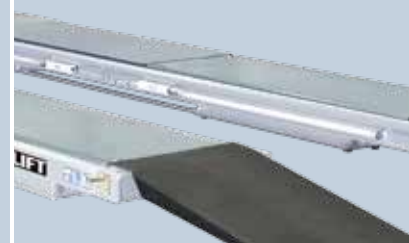
Kurze Auffahrrampen bei Überflur-Montage (1000 mm)



Gummi-Auflagen, 4 Stück, Höhe 40 mm



Beleuchtungs-Kit bestehend aus 2 Leichtstofffröhren



# M50

UNTERFLUR-SCHERENHEBEBÜHNE DER M50-SERIE EIGNEN SICH HERVORRAGEND FÜR DEN ANNAHME-BEREICH UND FÜR ACHSVERMESSUNGSARBEITEN. ABHÄNGIG VOM EINSATZBEREICH IST DIE M50-SERIE IN VIER BASIS-AUSFÜHRUNGEN UND ZWEI VERSCHIEDENEN PLATTFORMLÄNGEN ERHÄLTlich.

Das hydraulische Synchronisations-System in Master-Slave-Bauweise verhindert ein einseitiges Anheben bzw. Absenken der Last.

Alle Hydraulikzylinder sind schraubbar ausgeführt. Damit wird die Anzahl der Schweißnähte reduziert und die Servicefreundlichkeit erhöht.

Langlebigkeit steht auch beim Thema Rostschutz an erster Stelle - unter anderem durch die serienmäßige Pulverbeschichtung.

Die integrierte Notabsenkung ermöglicht das Absenken der Last im Notfall. Die Bedienung selbst erfolgt mit Sicherheitsabstand vom Bedienpult aus.

Stabile Drucktasten sorgen für eine feinfühligere Bedienung der Hebebühne.

Das Bedienpult besitzt ein integriertes Hydraulikaggregat und trägt damit maßgeblich zu einem geringen Wartungsaufwand bei.

Berührungslos arbeitende Induktiv-Näherungsschalter sorgen für eine zuverlässige Funktion auch bei verschmutzter Umgebung. Zudem gibt es keinerlei mechanischen Verschleiß.

Sicherheit wird groß geschrieben. Die Plattformen werden über eine Lichtschranke ständig überwacht. Ab einer Höhendifferenz von  $\pm 50$  mm wird sofort die Abschaltautomatik aktiviert.

Abbildung zeigt M50LTAT-46

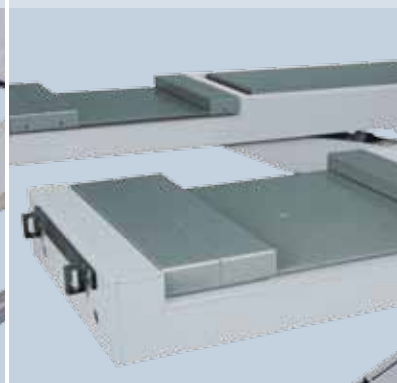
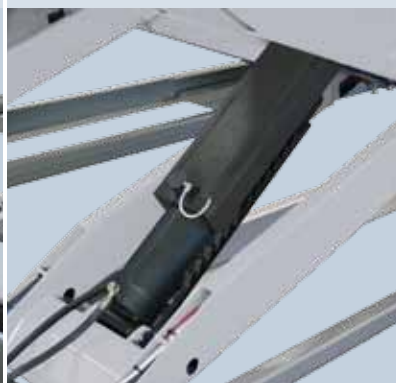
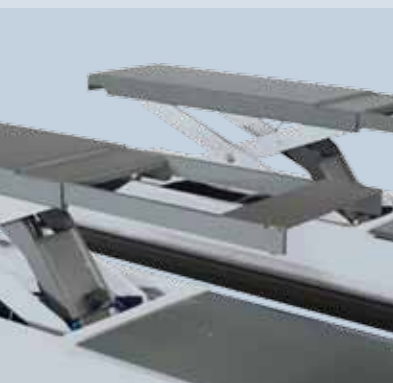
## DETAILS

Um eine flexible Aufnahme sowohl kleiner als auch großer Fahrzeuge zu ermöglichen sind bei allen LT-Modellen die Radfreiheber mit einer ausziehbaren stufenlosen Plattformverlängerung ausgestattet.

Sowohl die Hauptzylinder als auch die Hubzylinder des Radfreihebers sind mit einer pneumatisch verriegelbaren Absetzvorrichtung ausgerüstet. Eine exakte Achsvermessung und ein hohes Maß an Arbeitsplatz-Sicherheit sind damit garantiert.

Alle AT-Modelle zeichnen sich durch in der Fahrfläche integrierte Aussparungen zur Aufnahme von Drehtellern aus. Füllbleche dienen zur Anpassung an unterschiedliche Radstände.

Integrierte, pneumatisch verriegelbare Schiebepplatten sind die Basis für müheloses Arbeiten bei der Achsvermessung. Die spezielle Kunststoff-Rollenlagerung sorgt für eine zuverlässige Funktion und lange Lebensdauer.



Modell:	M50N-46	M50N-52	M50NAT-46	M50NAT-52	M50LT-46	M50LT-52	M50LTAT-46	M50LTAT-52
Tragkraft	5000 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg	5000 kg
A. Hub	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm	1800 mm
B. Hub Radfreiheber	-	-	-	-	450 mm	450 mm	450 mm	450 mm
C. Gesamtlänge kurze/ lange Auffahr-Rampen	6200/6600 mm	5400/5800 mm	6200/6600 mm	6800/7200 mm	6200/6600 mm	6800/7200 mm	6200/6600 mm	6800/7200 mm
D. Gesamtbreite	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm	2300 mm
E. Auffahrhöhe	360 mm	200 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm	360 mm
F. Plattformlänge	4600 mm	4800 mm	4600 mm	5200 mm	4600 mm	5200 mm	4600 mm	5200 mm
G. Plattformlänge Radfreiheber	-	-	-	-	1350-2100 mm	1350-2100 mm	1350-2100 mm	1350-2100 mm
H. Plattformbreite	725 mm*	725 mm*	725 mm*	725 mm*	725 mm*	725 mm*	725 mm*	725 mm*
I. Plattformbreite Radfreiheber	-	-	-	-	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
Motorleistung	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW	3 kW
Elektrischer Anschluß (3 Phasen)	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz	230/400 V, 50 Hz
Druckluftanschluß	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar	6-8 bar
Hubzeit	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.
Hubzeit Radfreiheber	-	-	-	-	15 sec.	15 sec.	15 sec.	15 sec.
Senkzeit	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.	45 sec.
Senkzeit Radfreiheber	-	-	-	-	20 sec.	20 sec.	20 sec.	20 sec.
Gewicht	1800 kg	1900 kg	1900 kg	2000 kg	2200 kg	2300 kg	2400 kg	2500 kg

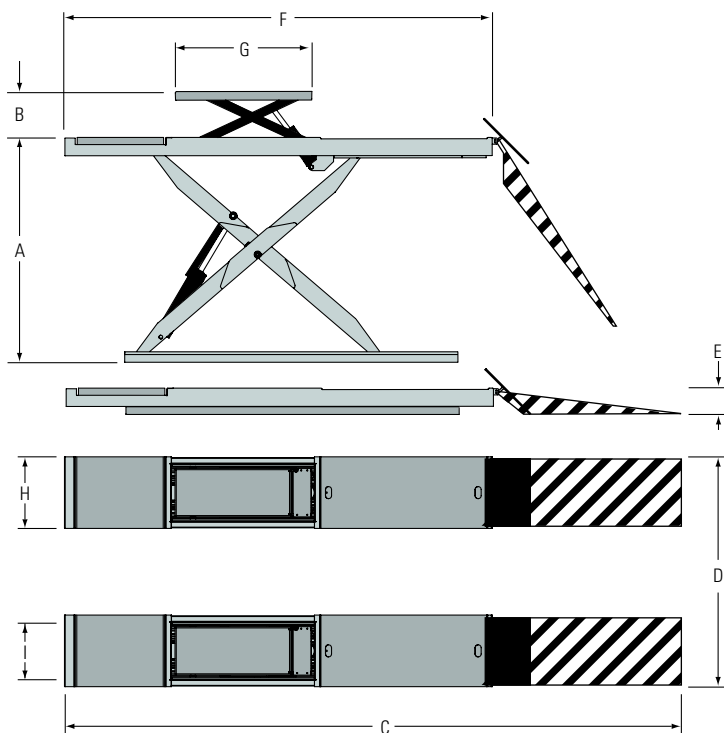
\* Maß inkl. Schienen für Achsfreiheber

**N** Standard Scherenhebebühne

**AT** Für Achsvermessung

**LT** Mit Radfreiheber

**LTAT** Für Achsvermessung mit Radfreiheber



### OPTIONEN

Achsfreiheber Tragkraft, 2600 kg



Beleuchtungs-Kit bestehend aus 4  
Leuchtstoffröhren

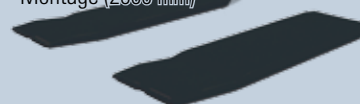


### ZUBEHÖR

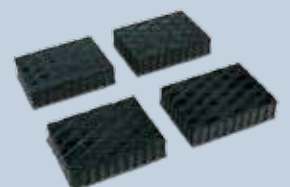
Kurze Auffahrrampen bei Überflug-  
Montage (1600 mm)

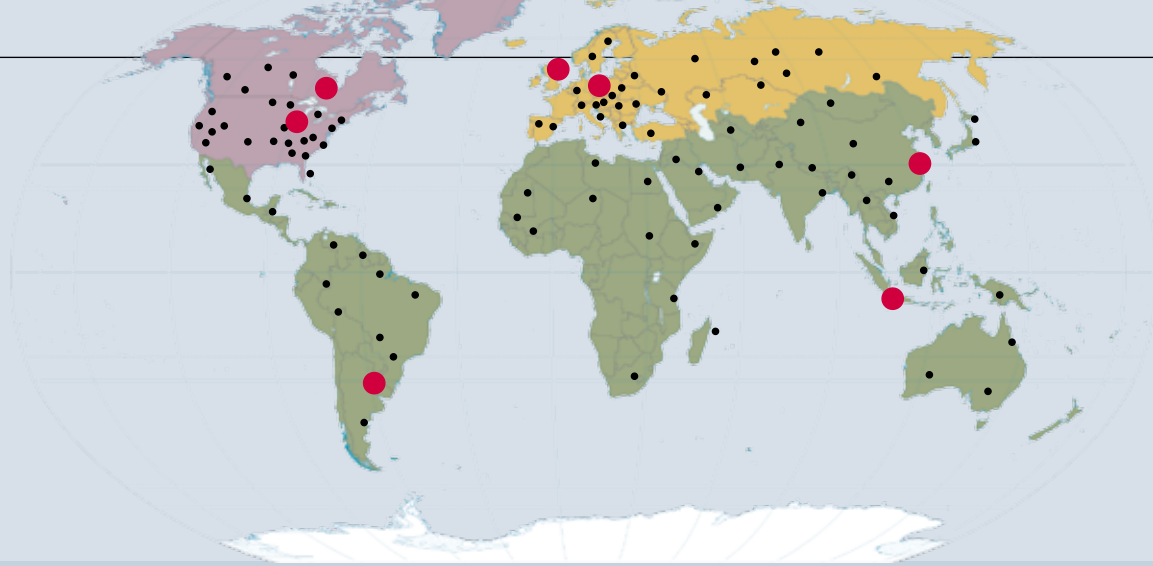


Lange Auffahrrampen bei Überflug-  
Montage (2000 mm)



Gummi-Auflagen, 4 Stück, Höhe  
40 mm





## LOOK LOCAL - ACT GLOBAL

DIE NÄHE ZU UNSEREN KUNDEN UND IHREN ANFORDERUNGEN STEHT IM MITTELPUNKT UNSERES HANDELNS. MIT LOKALEN NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT ERZIELEN WIR DIESE NÄHE – UND ZUGLEICH EIN HOHES MASS AN PRODUKTFLEXIBILITÄT.

Die Erfolgsgeschichte Rotary Lift's begann im Jahre 1924. Von einem Friseurstuhl inspiriert entwickelte der Firmengründer Peter Lunati die erste hydraulische Fahrzeug-Hebebühne der Welt. Die Hebebühne wurde drehbar ausgeführt. Dies ermöglichte Fahrzeugen nicht nur vorwärts auf die Hebebühne aufzufahren. In der gleichen Richtung konnte die Hebebühne auch wieder verlassen werden – ein wichtiges Argument bei dem damals häufig anzutreffenden Problem des Rückwärtsfahrens. Das Patent für die Hebebühne wurde am 1. September 1925 erteilt und Rotary Lift gegründet.

In mehr als 75 Jahren ist Rotary Lift zum weltweit größten Hersteller von Fahrzeug-Hebebühnen gewachsen. Neben dem Hauptsitz in Madison, IN USA und der in Deutschland ansässigen Europa-Zentrale in Bräunlingen, kümmern sich zahlreiche Verkaufsniederlassungen rund um den Globus um die Wünsche unserer Kunden.

Rotary Lift besitzt mit diesem einzigartigen Netzwerk die Möglichkeit lokale Markttrends frühzeitig zu erkennen und daraus globale Standards zu generieren. Weltweite Produktfreigaben zahlreicher Fahrzeughersteller unterstreichen diesen Ansatz.



**Headquarter**  
Madison, IN USA

**Europa-Zentrale**  
Bräunlingen, Deutschland

**Drehbar**  
Eine der ersten Hebebühnen Rotary Lift's



BlitzRotary GmbH  
Hüfinger Straße 55  
D-78199 Bräunlingen  
A **DOVER** COMPANY

Fon +49.771.9233.0  
Fax +49.771.9233.99  
info@blitzrotary.com  
www.blitzrotary.com

USA: +1.812.273.1622 (Headquarter)  
Canada: +1.905.812.9920  
United Kingdom: +44.178.747.7711  
AustralAsia: +60.3.7660.0285

