

safelane® truck

Rollen-Bremsprüfstände für Nfz



**Rollen-Bremsprüfstände
für Busse und Nutzfahrzeuge
von 6 – 20 Tonnen Achslast**

Bewährte Prüftechnik für Ihre Werkstatt



Unterneukirchen ist Kompetenzzentrum für Prüftechnik des leistungsstarken Snap-on Konzerns. Seit über 30 Jahren steht der Name Hofmann für die Entwicklung und Produktion von Prüf- und Diagnosetechnik für Pkw und Nutzfahrzeuge.

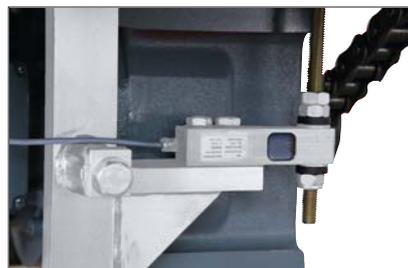
Unsere Kunden profitieren von der konzentrierten Kompetenz und einer direkten und reibungslosen Abwicklung aller Aufträge und Anfragen.

Ein qualifiziertes Mitarbeiterteam, die bekannte Produktqualität, der gute Service sowie die Vorteile eines leistungsstarken weltweit agierenden Unternehmensverbunds bürgen für Prüftechnik, die sich an den Kundenbedürfnissen orientiert.

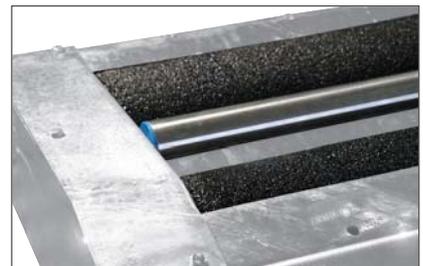
Dies ist ein Grund, weshalb unsere Geräte von führenden Automobilherstellern zertifiziert und empfohlen werden.

Die Rollen-Bremsprüfstände in bewährter Prüftechnik von 6 – 20 Tonnen Achslast – die optimale Lösung für die Werkstatt, Nfz- und Bus-Fuhrpark sowie Sachverständigen-Organisationen zur Durchführung von HU und SP.

Bremskraftaufnehmer



Die Erfassung der zu ermittelnden Prüfwerte erfolgt über das bewährte DMS-Messprinzip. Diese verschleissfreie Messensorik ermittelt zuverlässig und fehlerfrei die entstehenden Kräfte.



Rollen-Beschichtung

Die Stahlrollen mit verschleißfester Kunststoff-Beschichtung über aufgeschweißtem Streckmetall garantieren eine reifenschonende Fahrzeugprüfung.

Rostfreie Tastrollen

Prüfablauf startet erst, wenn beide Tastrollen nach unten gedrückt sind. Diese Sicherheitseinrichtung verhindert das unbeabsichtigte Starten des Prüfstandes.

Bewährte Prüftechnik für Ihre Werkstatt



Die Prüfstände verfügen über Standardfunktionen wie:

- Automatikbetrieb
- Manuellbetrieb
- Unrundheitsermittlung
- Schlupfabschaltung
- Anlaufautomatik
- Differenzanzeige
- Blockieranzeige
- automatische Messbereichs-umschaltung für Pkw und Lkw
- elektro-automatische Ausfahrhilfe

Rollenüberhöhung

Die standardmäßige Rollenüberhöhung der hinteren Prüfrolle ermöglicht ein leichtes Ausfahren aus dem Prüfstand. Die Rollenüberhöhung verhindert ein frühzeitiges Aussteigen des Fahrzeugs aus dem Rollensatz.



Grundausstattung

- Die Prüfstände bestehen aus einer 2-teiligen Grundausstattung:
- Mechanik mit Kabelsatz
 - Anzeigeschrank

Die Mechaniken sind feuerverzinkt und die Motoren spritzwassergeschützt – die beste Voraussetzung dem Werkstattalltag und der Installation im Freien standzuhalten.

Automatischer Prüfablauf

Die Anlaufautomatik startet die Bremsenprüfung nach der Fehlercheckroutine. Dabei wird der Rollwiderstand bei schwergängiger Bremse, die Unrundheit von Bremstrommel und Bremsscheibe sowie die permanente Bremskraftdifferenz zwischen links und rechts ermittelt.

Die Messwerte der einzelnen Achsen werden automatisch zugeordnet.

Bewährte Prüftechnik für Ihre Werkstatt



Die Montage der Bremsprüfstände kann je nach ihren Anforderungen und baulichen Gegebenheiten neben oder vor der Arbeitsgrube erfolgen.

brekon® 160 bis 6 Tonnen Achslast
– Mechanik in kompakter Bauweise
– Motoren mittig



safelane® truck für 10 Tonnen, 13 Tonnen und 15 Tonnen Achslast
– Mechanik in geteilter Bauweise
– Motoren unterflur

safelane® truck für 16 Tonnen und 18 Tonnen Achslast
– Mechanik in geteilter Bauweise
– Motoren unterflur

safelane® truck G für 16 Tonnen und 18 Tonnen Achslast
– Mechanik in kompakter, geteilter Bauweise
– Motoren abfahrseitig



safelane® truck bis 20 Tonnen Achslast
– Mechanik in geteilter Bauweise
– Motoren unterflur

Die Prüfstände ab 10 Tonnen Achslast können zusätzlich mit:
– 2. Messrichtung
– zwei Prüfgeschwindigkeiten
– Bremsmotoren ausgestattet werden.

Die Einbaurahmen für die Rollensätze erleichtern das Erstellen des Fundaments.

- Es entfällt das Einbetonieren der sonst benötigten Stahlträger und der Kantenschutz.
- Die Zeit für die komplette Einschaltung wird wesentlich verkürzt.
- Es ist gewährleistet, dass die Fundamente passen.

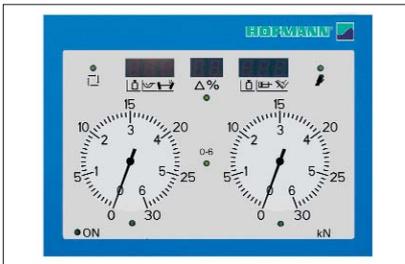


Zusätzliche Prüfstände:

- safelane® truck in Überflur-Ausführung (transportabel) bis 13 Tonnen Achslast
- safelane® truck für Tieflader bis 18 Tonnen Achslast

Anzeigemöglichkeiten

Anzeigeschrank



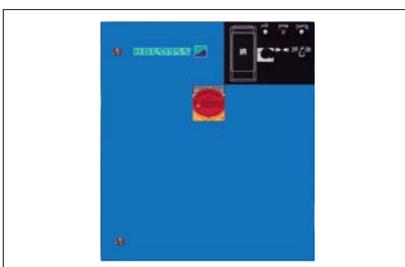
Die gesamte Elektrik und Elektronik ist im Anzeigeschrank integriert – kein Kraftschrank notwendig.

Anzeigeschrank Combi



Anzeigeschrank Combi nur in Verbindung mit Kraftschrank möglich.

Kraftschrank



Messbereich 0–6 / 0–30 kN für safelane® truck – 10 t und 13 t

Messbereich 0–8 / 0–40 kN für
 – safelane® truck – 15 t
 – safelane® truck – 16 t und 18 t
 – safelane® truck G – 16 t und 18 t
 – safelane® truck – 20 t

Bei einer Pkw-Prüfung schaltet der Messbereich automatisch auf 6 kN- oder 8 kN-Anzeige um.

Zusätzlich gibt es die Möglichkeit des Parallelbetriebes. Der Anzeigeschrank wird im Annahmehbereich installiert und mittels COM-Leitung mit einem PC z. B. im Meisterbüro verbunden.

Option: Pocket-PC PWA



Der PWA (Option) ist ein Pocket-PC mit der Hofmann Prüfstand-Software und Fernbedienung in einem Gerät. Er kann andere Anzeigen, wie Anzeigeschrank und Monitor ersetzen. Der komplette Prüfablauf wird vom Fahrzeug aus gesteuert, dabei werden nur die Funktionstasten eingeblendet, die für den gerade aktuellen Test benötigt werden. Die Bedienung erfolgt über Touchscreen. Als Grundausstattung wird eine PC-Station benötigt.

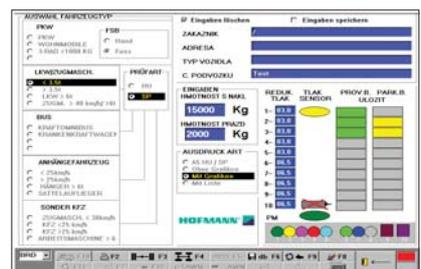
Zusätzlich kann der PWA für den Visual Check eingesetzt werden. Mit dem Checklist-Creator (Option) können die Mängellisten beliebig erstellt werden. Es werden keine vorgegebenen Prüflisten mehr benötigt.

Option: Kommunikations-Kabinett

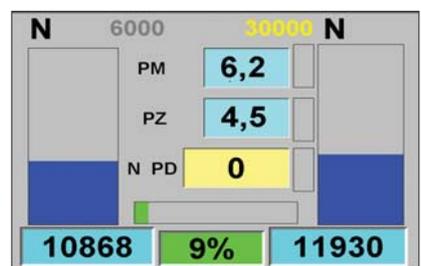


Das Kommunikations-Kabinett im werkstattgerechten Design ist für den Einbau der PC-Ausstattung vorbereitet. Das Kabinett bietet Platz für einen PC, Monitor, A4-Tintenstrahl-Drucker, Tastatur, Maus.

Option: Prüfstand-Software Bildschirmgrafik Arbeitsblatt



Bildschirmgrafik Auswertung Bremse



Optionen zu Ihrem Bremsprüfstand

Schnellspurtester tractest



Damit kann die Spurabweichung des Fahrzeuges sofort gemessen werden. Das Ergebnis der Vor- bzw. Nachspur wird auf dem integrierten LED-Display (Option) im Anzeigeschrank oder als Bildschirmgrafik auf dem Monitor (Option) angezeigt.

Gelenkspieltester weartest



Der Gelenkspieltester ist eine sinnvolle Ergänzung bei der Annahme oder Inspektion, um eine optische Kontrolle der Achsspiele vorzunehmen. Die verzinkten Prüfplatten werden mit Fingerdruck auf die Prüflampe hydraulisch bewegt. Die Prüfplatten sind einzelsteuerbar, in gegenläufiger (4 Wege) oder in gleichlaufender Prüfrichtung (8 Wege) steuerbar.

KIT Allrad-Schaltung

Die Rollensätze werden bei Allrad-Betrieb gegenläufig gestartet und verhindern damit Beschädigungen an Getriebe und Achsantrieb bei Bussen und Nutzfahrzeugen mit Allradantrieb.

Hebevorrichtung HBV



Mit der Hebevorrichtung HBV – nur in Verbindung mit safelane truck 16t/18t mit Radlastwaage – können verschiedene Achslasten simuliert werden. Die Mechaniken werden angehoben und gegen das prüfende Fahrzeug gedrückt.

Niederspannvorrichtung NSV

Die Niederspannvorrichtung NSV dient der Simulation von verschiedenen Achslasten bei Nutzfahrzeugen im leeren Zustand. Das mit Ketten befestigte Fahrzeug wird dabei nach unten gezogen.

Achs- oder Radlastwaage



Mit der Achs- oder Radlastwaage werden die Gewichte automatisch erfasst, berechnet und gespeichert. Die Werte werden am integrierten LED-Display (Option) im Anzeigeschrank oder als Bildschirmgrafik auf dem Monitor (Option) angezeigt.

Arbeitsgruben-Absicherung



In Deutschland Vorschrift!

Die Steuerung zu den Rollensätzen wird bei Betreten der Grube sofort unterbrochen.

Luftdruckaufnehmer

Set von 2 bis 8 Stück, in Funkausführung. Die gemessenen Werte stehen auch bei späteren Auswertungen zur Verfügung.

Pedaldruckaufnehmer PD

Für die Messung des Pedaldrucks bei der Bremsprüfung stehen Pedaldruckaufnehmer in Kabel- oder Funkausführung zur Verfügung. Sie sind erhältlich mit integrierter Anzeige oder Anzeige über integriertes LED-Display (Option) im Anzeigeschrank oder mit Anzeige auf dem Monitor (Option).

Weitere Optionen

IR-Fernbedienung



Drucker DIN A4 s/w seriell

Standsäule oder schwenkbare Wandhalterung für Anzeigeschrank



8-stelliges LED-Display

Rollenabdeckungen steckbar und überfahrbar



Technische Daten		brekon® 160		safelane® truck		
	t	6	10	13	15	
Prüfgewicht pro Achse max.	t	6	10	13	15	
Rollenkoeffizient trocken – nass		0,9 – 0,5		0,9 – 0,5		
Temperaturbereich	°C	0 bis + 70		0 bis + 70		
Messprinzip		DMS		DMS		
Messwertverarbeitung		Microprocessor		Microprocessor		
Anzeigeschrank – H x B x T	mm	600 x 800 x 200		600 x 800 x 200		
Anzeigeschrank – Messbereich	kN	0–6 / 0–12		0–6 / 0–30	0–8 / 0–40	
Anzeigeschrank – Gewicht	kg	35		35		
Anzeigeschrank Combi – H x B x T	mm	–		900 x 900 x 200		
Anzeigeschrank Combi – Messbereich	kN	–		0–6 / 0–30	0–8 / 0–40	
Anzeigeschrank Combi – Gewicht	kg	–		50		
Kraftschrank – H x B x T	mm	–		800 x 600 x 200		
Kraftschrank – Gewicht	kg	–		35		
Netz	V	3/N/PE 400 V AC		3/N/PE 400 V AC		
Frequenz	Hz	50		50		
Absicherung träge	A	3 x 25	3 x 32	3 x 50	3 x 63	
Motorleistung	kW	2 x 3,7	2 x 5,5	2 x 9,2	2 x 11	
Zuleitung	mm ²	5 x 4	5 x 6	5 x 10	5 x 10	
Prüfbreite min. - max	mm	860 – 2860		variabel		
Mechanik – L x B x H	mm	3100 x 700 x 326		je 1225 x 700 x 550		
Rollendurchmesser	mm	205		205		
Rollenlänge	mm	1000		1000		
Rollenüberhöhung	mm	25		30		
Korrosionsschutz: Verzinkung	DIN	50976-t Zno		50976-t Zno		
Leerlaufgeschwindigkeit	km/h	2,6		2,8		
Mechanik – Gewicht	kg	725	2 x 400	2 x 400	2 x 430	

Technische Daten		safelane® truck G		safelane® truck		safelane® truck
	t	16	18	16	18	20
Prüfgewicht pro Achse max.	t	16	18	16	18	20
Rollenkoeffizient trocken – nass		0,9–0,5		0,9–0,5		0,9–0,5
Temperaturbereich	°C	0 bis +70		0 bis +70		0 bis +70
Messprinzip		DMS		DMS		DMS
Messwertverarbeitung		Microprozessor		Microprozessor		Microprozessor
Anzeigeschrank – H x B x T	mm	600 x 800 x 200		600 x 800 x 200		–
Anzeigeschrank – Messbereich	kN	0–8 / 0–40		0–8 / 0–40		–
Anzeigeschrank – Gewicht	kg	35		35		–
Anzeigeschrank Combi – H x B x T	mm	900 x 900 x 200		900 x 900 x 200		900 x 900 x 200
Anzeigeschrank Combi – Messbereich	kN	0–8 / 0–40		0–8 / 0–40		0–8 / 0–40
Anzeigeschrank Combi – Gewicht	kg	50		50		50
Kraftschrank – H x B x T	mm	800 x 600 x 200		800 x 600 x 200		800 x 600 x 200
Kraftschrank – Gewicht	kg	48		35		35
Netz	V	3/N/PE 400 V AC		3/N/PE 400 V AC		3/N/PE 400 V AC
Frequenz	Hz	50		50		50
Absicherung träge	A	3 x 63	3 x 80	3 x 63	3 x 80	3 x 80
Motorleistung	kW	2 x 11	2 x 15	2 x 11	2 x 15	2 x 15
Zuleitung	mm ²	5 x 10	5 x 16	5 x 10	5 x 16	5 x 16
Prüfbreite min. – max.	mm	variabel		variabel		variabel
Mechanik – L x B x H	mm	je 1390 x 1560 x 380		je 1270 x 1210 x 640		je 1360 x 920 x 720
Rollendurchmesser	mm	255		255		255
Rollenlänge	mm	1200		1000		1000
Rollenüberhöhung	mm	50		50		50
Korrosionsschutz: Verzinkung	DIN	50976-t Zno		50976-t Zno		50976-t Zno
Leerlaufgeschwindigkeit	km/h	2,6		2,6		3,2
Mechanik – Gewicht	kg	2 x 960		2 x 700		2 x 870

Snap-on Equipment

Snap-on Equipment GmbH
 Werner-von-Siemens-Str.2 · 64319 Pfungstadt
 Tel.: +49 (0) 6157 / 12-0 · Fax: +49 (0) 6157 / 12-286

Testing Division
 Konrad-Zuse-Straße 1 · 84579 Unterneukirchen
 Tel.: +49 (0) 8634 / 622-0 · Fax: +49 (0) 8634 / 5501